

C.121

IMPIANTO DI BETONAGGIO MOBILE TIPO EUROMOBIL 4 FAST DRY ZINCATO A CALDO

- IMPIANTO MOBILE NESSUNA O.M. DA REALIZZARE
- TRASPORTO SU CONTAINER O.T. 40 PIEDI
- ANNO DI COSTRUZIONE IMPIANTO: 2013
- 4 SCOMPARTI PER UNO STOCCAGGIO TOTALE DI 95 m³
- PRODUZIONE 70 m³/h DI DOSI SECCHIE
- DOSAGGIO CON DOPPIE BOCCHETTE
- STRUTTURA PORTANTE GRUPPO INERTI
- PARATIA DI CONTENIMENTO RAMPA ZINCATA A CALDO
- COPERTURA SUPERIORE GRUPPO INERTI
- AUTOMAZIONE
- CABINA COIBENTATA
- SISTEMA DI DEPOLVERAZIONE PUNTO DI CARICO CON SISTEMA A SOFFIETTO

I COMPONENTI DI SEGUITO DESCRITTI, SALVO DIVERSA DICITURA, SI INTENDONO USATI, VISTI E PIACIUTI NELLO STATO D'USO IN CUI SI TROVANO.

EUROMOBILE 4 FAST DRY DA 70MC/H - STOCCAGGIO 95 mc Sist. Pes. 15.000/3.000 kg. Nastri caric. / estr. teli 800 mm coclea Ø273 - DOSAGGIO DI 6 MC - FONDAZIONI IN ACCIAIO

EUROMOBILE 4 FAST DRY

PRODUZIONE: DOSI SECCHIE Mc/h 60-70 - DOSAGGIO DI 6 MC D'INERTE

STOCCAGGIO: VOLUME GEOMETRICO EFFETTIVO MC95 (UN LIVELLO DI SPONDE INCLINATE DA 2.070 mm E SOVRASPONDE DA 570MM)

STRUTTURA: IDONEA PER ZONA SISMICA CAT. 2.

ESTRAZIONE: LATERALE

TELAIO: Lunghezza 11.800 mm (vedi disegni)

Larghezza: 1.900 mm

Altezza: 3.000 mm (

Idoneo per container di tipo OPEN TOP STANDARD 40 PIEDI (12.050 mm)

VASCHE STOCCAGGIO INERTI:

N 4 scomparti (2 scomparti 3200 x 4200 mm cad. e 2 scomparti 2900x4200 mm esterni cad.).

N 8 bocchette di dosaggio con spinotti lubrificati nelle portelle di apertura.

N 4 cilindri pneumatici ammortizzati con scarico rapido per l'apertura delle 8 bocchette di dosaggio (diametro 100 mm, corsa 300 mm) con rivestimento esterno in alluminio

DOSAGGIO INERTI: 8 MC MAX IN FUNZIONE DELLA RICETTA DA DOSARE

Tramoggia pesatrice inerti da 4 mm.

Capacità geometrica 13 mc

Sistema di pesatura a n 4 celle di carico omologate f.s. 15.000 Kg

Visualizzatore digitale. Scheda per uscita analogica 0/10 Volt D.C. per il collegamento ad una eventuale automazione. Porta seriale RS232

DOSAGGIO CEMENTO:

Tramoggia pesatrice cemento, solidale con il gruppo inerti, flangiata in due parti, realizzata in acciaio Fe

360 sp. 3 mm, capacit geometrica **mc 3** con apertura elettropneumatica tramite una valvola a farfalla azionata da un cilindro pneumatico rotativo con rivestimento esterno in alluminio completo di finecorsa. Completa di N 1 vibratore da kg 100 a piastra passante e sistema di fluidificazione.

Sistema di pesatura a n 3 celle di carico omologate f.s. 3.000 Kg.

Visualizzatore digitale con arresto automatico del dosaggio anche in funzionamento manuale. Scheda per uscita analogica 0/10 Volt D.C. per il collegamento all'automazione. Porta seriale RS232.

DOSAGGIO ACQUA:

Con lanciaimpusi elettromeccanico **da 2"** e con valvola a sfera a chiusura elettropneumatica.

Visualizzatore digitale con arresto automatico del dosaggio anche in funzionamento manuale

VIBRATORI DI SERIE:

N 2+2 vibratori da kg 200 a doppia piastra passante tra le bocchette in corrispondenza del primo e del secondo scomparto sabbia.

N 1 vibratore da kg 200 a piastra passante nella tramoggia pesa inerti tra il primo ed il secondo scomparto sabbia.

NASTRO ESTRATTORE LUNGHEZZA 9.000 mm PORTATA 180 MC/H:

Portata 180 mc/h.

Telo lunghezza 9.000 mm e larghezza 800 mm **classe 315** - sp. mm 4+2 - 3 tele (sp. totale 9 mm).

Rulli autolubrificanti disposti a terna da diametro 89 mm.

Rullo motore diametro 320 mm rivestito in gomma antiscivolo.

Motore elettrico trifase kW 7,5 - Riduttore pendolare ad ingranaggi a bagno d'olio R 1/25.

Sistema antinfortunistico con fune di emergenza, finecorsa a riarmo manuale e rete di protezione zincata per lintera lunghezza.

NASTRO CARICATORE A COLLO D'OCA LUNGHEZZA 11.000 mm ca. PORTATA 180 MC/H CON TELO

LISTATO INCLINAZIONE 28:

Portata 180 mc/h - struttura tralicciata in tubolare diametro 48 mm.

Telo listato lunghezza 11.000 mm e larghezza 800 mm - **classe 315** - sp. mm 4+2 - 3 tele (sp. totale 9 mm).

Rulli autolubrificanti disposti a terna da 89 mm.

Rullo motore 320 mm rivestito in gomma antiscivolo.

Motore elettrico trifase kW 7,5 - Riduttore pendolare ad ingranaggi a bagno d'olio R 1/15.

Comprensivo di tramoggia di contenimento e di struttura di sostegno.

Sistema antinfortunistico con fune di emergenza, finecorsa a riarmo manuale e rete di protezione zincata fino a mt 2 dal livello terra.

TRAMOGGIA DI CARICO IN AUTOBETONIERA:

Interamente realizzata in Fe 360 da 6 mm. Scarico inerti 600 mm. Scarico cemento 220 mm. Tubazione scarico acqua a corona circolare da 2" con 16 ugelli 10 mm. Rivestimento in gomma antiusura posta nella parte frontale.

COCLEA DI CARICO IN AUTOBETONIERA:

Diametro esterno 273 mm lunghezza 10.000 mm portata 70 ton/h, riduttore coassiale R 1/7, spirale a passo variabile e motore trifase kW 7,5

QUADRO ELETTRICO INSTALLATO A BORDO MACCHINA:

Quadro elettromeccanico di potenza e comando per la gestione della centrale di betonaggio.

Quadro **Automatico** ad armadio verticale (l.800 x p.400 x h.1800) - carpenteria ABB.

Grado di protezione IP 65 (per installazione esterne), pannello sinottico di comando serigrafato a colori completo di selettori, pulsanti, spie di segnalazione. Sezionatore fusibilato.

Modulo elettronico di protezione ausiliari, protezione magnetotermica. Segnalatore di presenza tensione all'interno del quadro. Segnalazione acustica preavviso avvio nastri.

Pulsante a fungo di emergenza a riarmo manuale. Avvio ausiliari a chiave. Amperometro e Voltmetro.

Morsettiera di collegamento cavi. Componentistica utilizzata **Telemecanique**.

Spazio interno non cablato per future espansioni pari al 10%. Tensione di alimentazione 400V.

Il quadro viene corredato da: schemi elettrici completi, schemi collegamento morsettiera, **dichiarazione di conformità ai sensi delle Direttive 2006/42/CE – 2006/95/CE – 2004/108/CE e succ. mod.**

La EUROMECC si riserva la possibilità di variare le dimensioni del quadro qualora la progettazione lo rendesse a ns. giudizio necessario.

Contenitore in metallo fissato al telaio dell'impianto a protezione del quadro elettrico, dimensioni: l. 900 x p. 400 x h 2000 mm.

IMPIANTO PNEUMATICO:

N 1 compressore con serbatoio lt 270 e n 1 motore da kW 4 - Portata d'aria lt/min 514 - Bar 11 - Quadro elettrico a bordo.

N 1 tubazione zincata per la distribuzione dell'aria ai 4 cilindri pneumatici.

N 4 elettrovalvole a 5 vie 24 V per l'azionamento dei 4 cilindri pneumatici (bocchette di dosaggio).

N 1 elettrovalvola a 5 vie 24 V per l'azionamento del cilindro pneumatico (tramoggia pesa cemento).

Gruppo F.R.L. (fluidificazione, riduzione e lubrificazione)

STRUTTURA PORTANTE IMPIANTO IN ACCIAIO:

Struttura portante di sostegno del gruppo vasche e del nastro caricatore. Realizzata in HEA 140.

SPESSORI:

1° e 2° livello Sponde e separatori - Tramoggia pesatrice cemento **3 mm**

Tramoggia pesatrice inerti - Bocchette di dosaggio **4 mm**

Portelle di apertura bocchette di dosaggio **8 mm**- Rinforzi applicati sui punti soggetti a maggiore usura e sollecitazione **6 mm** (vedi disegni)

VERNICIATURA:

Uno strato di antiruggine e doppio strato di vernice (**spessore totale 120 micron**) a rapida essiccazione di colore prestabilito.

ALTRI DATI:

Set di cartelli di segnalazione antinfortunistica secondo le normative di legge (In Ita/Eng).

Impianto elettrico completamente pre-cablato, consente di passare rapidamente dalla configurazione di trasporto a quella di lavoro tramite sistema presa-spina.

L'impianto EUROMOBILE 4 FAST DRY viene trasportato su 1 semirimorchio ribassato da un metro per il gruppo vasche + 1 semirimorchio normale per il nastro caricatore e gli accessori.

Attenzione: il terreno di appoggio dell'impianto opportunamente livellato e compattato e deve essere in grado di sostenere un carico di 500 kN/m².

ACCESSORI A COMPLEMENTAMENTO

CILINDRI PNEUMATICI SUPPLEMENTARI d.100 mm. corsa 250 mm. (costo per singolo cilindro)	4
COMPRESSORE DA LT 500 ANZICHE` COMPRES. DA 270 LT CON N°2 MOTORI da KW 4 cad. PORTATA ARIA 1.028 lt/min - BAR 11 (costo per differenza)	1
SPESSORI MAGGIORATI SPONDE (1 MM IN PIU`) - X EUROMOBIL4 FAST	1

KIT DI CONTENIMENTO RAMPA DI CARICO X EUROMOBIL4 FAST60, FAST80, FAST100, FAST130 E FAST DRY - fino a quota +1,5 mt	1
Zincatura a caldo paratia di contenimento x EUROMOBIL4 FAST60, FAST80, FAST100, FAST120, FAST130 e FAST DRY - fino a quota +1,5 mt	1
COPERTURA SUPERIORE IN LAMIERA ZINCATA SP. 2 MM PER NASTRO (costo al metro lineare)	10
DISPOSITIVO ANTINTASAMENTO COMPLETO DI INDICATORE DI LIVELLO A PALETTA ROTATIVO INSTALLATO NEL DOCCIONE DEL NASTRO CARICATORE	1
CABINA COIBENTATA DA MT 4; finestre su 4 lati; coibentazione con sandwich 50 mm.	1
FILTRO HOPPERJET DA 2 MQ A CONTROLAVAGGIO PNEUMATICO X DEPOLVERAZIONE SFIATO BILANCIA CEMENTO	1
IMPIANTO DI ABBATTIMENTO POLVERI SUL PUNTO DI CARICO FILTRO DA 12 MQ CON DISPOSITIVO PER CHIUSURA TELESCOPICA (SOFFIETTO)	1
BETONWIN 2 CON BOLLETTAZIONE + PC SIEMENS O IBM +MONITOR 22" LCD + STAMPANTE: Gestione fino a 6 inerti - 4 cementi - acqua pulita e di riciclo - 4 additivi; Compensazione umidità inerti in automatico	1
MISURATORE DI UMIDITA CON GESTIONE FINO A 4 SONDE COMPLETO DI N° 1 SONDA DI UMIDITA` TELESCOPICA RESISTIVA DA INSTALLARE NELLA TRAMOGGIA DI PESATURA INERTI	1
SONDA DI UMIDITA` TELESCOPICA RESISTIVA PER IL RILEVAMENTO DELL` UMIDITA` DELLE SABBIE	1
GRUPPO DI CONTINUITA` ONLINE DURATA A PIENO/MEZZO CARICO 7/18 MIN (Stabilizza la corrente sia in fase di blackout sia in funzionamento normale)	1
DOSATORE ADDITIVI PREMONTATO DA LT 58 CON CELLA DI CARICO E DISPLAY - GESTIONE SUL QUADRO ELETTRICO DELL`IMPIANTO	1
COPERTURA SUPERIORE STOCCAGGIO INERTI LAM. ZINCATA PREVERNICIATA 8/10 su tre lati in presenza della rampa PER 4 MAX E EUROMOBIL4 FAST	1