

PISTA E CASSERO PER PREFABBRICATI



tipo IPRE

Macchina per produzione tegoli

Tegoli in calcestruzzo precompresso di tipo IPRE, per coperture e solai industriali.

Pista e cassero per prefabbricati

TEGOLI TIPO IPRE

DESCRIZIONE DEL MACCHINARIO

La macchina disponibile in giacenza è “una pista più cassero per prefabbricati” che può produrre tegoli industriali di tipo IPRE.

La pista assemblata è lunga 10800 mm, larga 2900 mm, ed ora è stoccata in parti pronte per essere spedite.

Può essere usate per produrre elementi precompressi, per i quali sono necessarie delle opera murarie e delle fosse di ammarro in tale configurazione per sostenere i 4 martinetti di precompressione, oppure senza quest’ultime per produrre elementi non armati.

E’ dotato di un impianto oleodinamico lungo tutta la estensione, composto da piccolo tubi che possono che sono stati smontati e facilmente rimontabili o sostituibili.

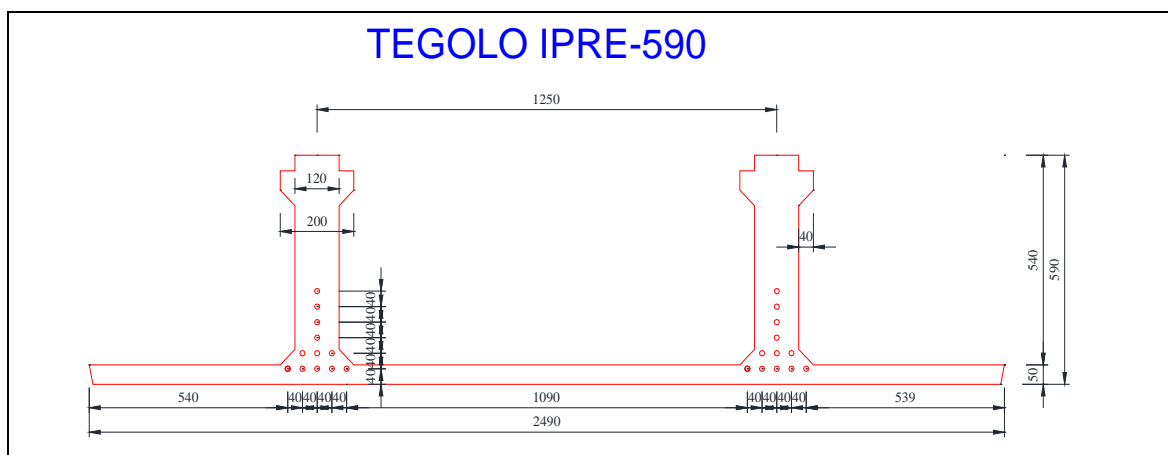
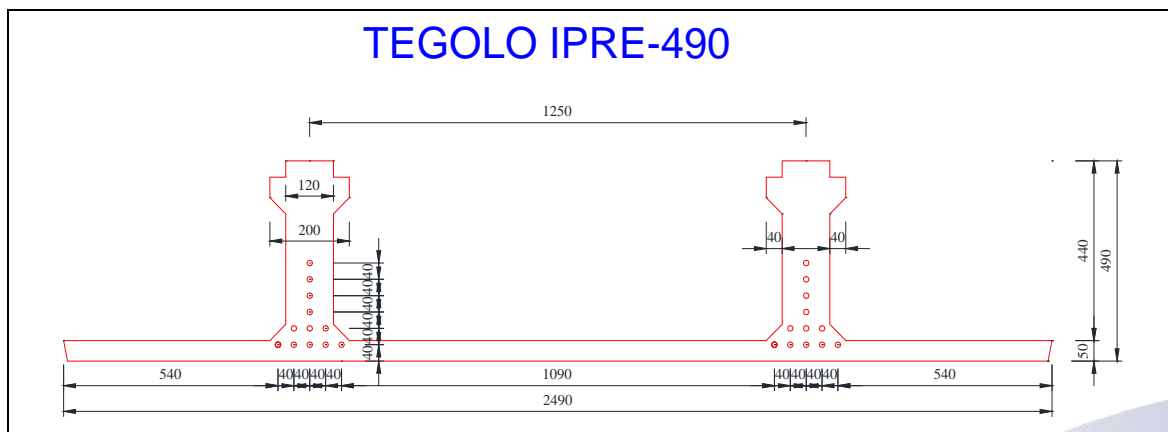
Parte integrante del quadro elettrico è un radiocomando “Autec” che mediante un selettore, gestisce la movimentazione delle sponde in modo da separare le funzioni delle stesse per campi di azione.

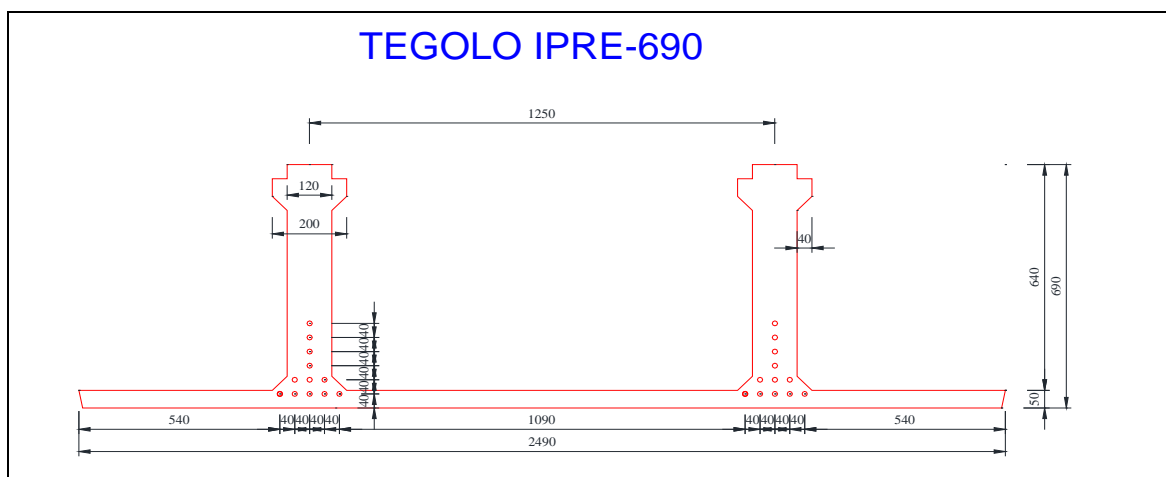
Importante ricordare che tra il quadro elettrico e la cassaforma è stato predisposto un impianto di sensori e/o fotocellule a gestire la movimentazione delle sponde in sicurezza, che non è stato completato quindi ad oggi **non ancora funzionante ma installabile**.

L’intero impianto è stato testato e revisionato prima dello smontaggio, ed è in ottime condizioni operative. Se necessario è possibile fornire un video di funzionamento della macchina prima dello smontaggio effettuato.

ELEMENTI CHE E' IN GRADO DI PRODURRE

Può produrre tegole IPRE in tre differenti profile di sezione in calcestruzzo precompresso. Le sezioni variano in altezza, con configurazioni di 490 mm, 590 mm e 690 mm, descritte nei dettagli sottostanti.





PARTS LIST

- Ml. 108 banco, composto da n° 9 pezzi lunghezza 12000 (mm) cadauno;
- N. 9 pezzi sponde esterne destre lunghezza 12000 (mm);
- N. 9 pezzi sponde esterne sinistre lunghezza 12000 (mm);
- N. 9 pezzi sponde interne destre, altezza 440 (mm), lunghezza 12000 (mm);
- N. 9 pezzi sponde interne sinistre, altezza 440 (mm), lunghezza 12000 (mm);
- N. 18 spondine di rialzo interne destre altezza 200 (mm) lunghezza 6000 (mm);
- N. 18 spondine di rialzo interne sinistre altezza 200 (mm) lunghezza 6000 (mm);
- N. 1 barrone di tiro;
- N. 1 barrone di rilassamento;

- N. 4 martinetti di cui n. 2 pezzi con diam. 175 mm (75 ton) n. 2 pezzi con diam. 233 mm (100 ton);
- N. 36 cilindri idraulici posizionati sulle sponde esterne per la movimentazione delle sponde interne;
- N. 36 cilindri idraulici posizionati nel pianale per la movimentazione delle sponde esterne;
- N. 1 quadro elettrico generale cablato;
- N. radiocomando Autec completo di unità trasmittente e ricevente;
- N. 1 centralina idraulica per comando cilindri;
- N. 3 lampeggianti rossi ad indicare l'area di servizio del cassero;
- N. 20 testate ferma getto o separatori di getto monofacciali;
- Barre dywidag per serraggio sponde interne con quelle esterne.
- Impianto oleodinamico sezionato in tre settori, e posizionato su entrambi i lati ai piedi del cassero;